

## Mikro-Umkehrosmoseanlage 100 Liter APRO-100

Dieses ultrakompakte, mobile Umkehrosmose-System (RO-System) entfernt effizient alle schädlichen Verunreinigungen aus dem Wasser, schützt dadurch teure Geräte und liefert reines, sicheres Trinkwasser. Das Gerät vereint alle fortschrittlichen Funktionen von Großanlagen und ist somit ideal für den Einsatz in Hotels, Restaurants und Cafés mit begrenztem Platzangebot.

Der Smart Controller ermöglicht die Überwachung der Wasserqualität und die Lebensdauer der Vorfilterpatrone kann abgelesen werden.

### Produktvorteile:

- sofort einsatzbereit
- kompaktes und tragbares Design
- sofortige Überwachung der Wasserqualität dank integriertem Inline-TDS-Messgerät
- überlegene Vorfiltration mit Hochleistungs-Patronen
- integrierte Kontrolle der Lebensdauer der Vorfilterpatrone
- extrem geringer Energieverbrauch
- erhebliche Reduzierung der Betriebskosten



### Technische Daten:

Artikelnummer	APRO-100	
Artikelbezeichnung	Mikro-Umkehrosmoseanlage 100 Liter	
Permeatleistung	l/h	100
Max. TDS (gesamtgelöste Feststoffe)	ppm	1.500
Leistungsaufnahme	kWh	0,06
Systemrückgewinnung	%	50 - 75
Stromversorgung	V / Hz	230 / 50
Abmessungen (L x B x H)	mm	420 x 370 x 125

### Im Lieferumfang enthalten:

- 1 beschichtetes CSTL-Gehäuse
- 2 Vorfiltergehäuse 10" AP-Gross-10 mit Steckverbindungen
- 1 Vorfilterkartusche 10" 5 µm APBB10 PP5
- 1 Aktivkohlekartusche mit Antikalkwirkung 10" 5 µm APB510-12-AS
- 1 Membran APULP3213-1000 PP
- 1 Förderpumpe
- 1 Schaltschrank mit digitaler Anzeige

Stand: 11-2025 - Alle Angaben sind vorbehaltlich eventueller Druckfehler bis auf Widerruf gültig.  
Bei den angeführten Abbildungen handelt es sich um Symbolfotos.



SYSTEMSCHUTZ  
REINIGUNG  
FROSTSCHUTZ

THERMOHEMA GmbH  
4460 Losenstein, Industriegebiet 6, Austria  
+43 7255 42 44-0, office@thermochema.at



Der Umwelt verpflichtet.  
[www.thermochema.at](http://www.thermochema.at)